附件2-7

2023年江苏省中等职业学校学生学业水平考试

纺织服装类专业基本技能考试实施方案

依据《江苏省高等职业院校面向中等职业学校毕业生考试招生实施方案》和《江苏省中等职业学校学生学业水平考试实施方案》制定2023年江苏省中等职业学校学生学业水平考试纺织服装类专业基本技能考试实施方案。

2023年江苏省中等职业学校学生学业水平考试纺织服装类专业基本技能分为A场和B场两场考试，参加中职职教高考的考生须参加专业基本技能A、B两场考试，不参加中职职教高考的考生只参加A场考试。具体实施方案如下。

一、考试对象

面向全省中等职业学校（含技工院校）2024届纺织服装类纺织方向和服装方向相关专业考生。

纺织方向：纺织技术与服务、丝绸工艺、数字化染整工艺等相关专业。

服装方向：服装制作与生产管理、皮革工艺、服装设计与工艺、皮革制品设计与制作等相关专业。

现代职教体系“3+3”、“3+4”试点项目2024届学生须参加考试。五年制高职学生是否参加考试，由各市教育局统筹安排。

二、考试内容、方式、时长及配分

（一）A场考试

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **专业方向** | **考试内容** | **方式** | **时长（分钟）** | **配分** |
| 纺织方向 | 纺织面料检测 | 实操 | 90 | 100 |
| 服装方向 | 模块一：计算机辅助设计  服装电脑款式设计、服装CAD结构制图 | 信息化 | 120 | 100 |
| 模块二：实物制作  服装裁剪缝制 | 实操 |

（二）B场考试（服装方向）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **考试内容** | **方式** | **时长（分钟）** | **配分** |
| **模块一：服装设计**  根据设计主题要求进行服装效果图绘制 | 实操 | 180 | 100 |
| **模块二：服装制作**  服装制作 | 实操 | 240 | 100 |
| 总计 | | 420 | 200 |

**说明：纺织方向两所学校的考生均为3+3生源，不参加统一组织的B场考试，本部分不予体现。**

三、考试时间

A场考试安排在2023年11月。

B场考试安排在2024年3月。

四、组织实施

（一）A场考试

1.考点设置

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **城市** | **考点学校** | **备注** |
| 1 | 无锡 | 江苏省陶都中等专业学校 |  |
| 2 | 徐州 | 江苏省丰县中等专业学校 |  |
| 3 | 江苏省徐州市张集中等专业学校 |  |
| 4 | 江苏省车辐中等专业学校 |  |
| 5 | 常州 | 江苏省金坛中等专业学校 |  |
| 6 | 苏州 | 江苏省张家港中等专业学校 |  |
| 7 | 南通 | 江苏省南通中等专业学校 |  |
| 8 | 江苏省如皋第一中等专业学校 |  |
| 9 | 连云港 | 江苏省连云港工贸高等职业技术学校 |  |
| 10 | 淮安 | 江苏省淮阴中等专业学校 |  |
| 11 | 盐城 | 盐城市经贸高级职业学校 |  |
| 12 | 扬州 | 江苏省高邮中等专业学校 |  |
| 13 | 宿迁 | 江苏省泗阳中等专业学校 |  |
| 14 | 苏州 | 江苏省苏州丝绸中等专业学校 | 纺织方向 |

2.考试组织

省教育考试院和省中职学考办公室负责考务组织管理与协调工作，各市教育行政部门、招考系统负责具体实施。专业委员会负责协调本专业类有关考点院校，协同各设区市教育行政部门、招考部门完成本专业类专业技能考试。考点学校应组建技术团队，加强考试平台维护，确保正常运行。

3.考场安排

（1）纺织方向

技能考试所有项目均在同一考场完成。技能考试场所建设应符合国家标准化考场建设相关要求，保证采光照明、安全卫生、通风防火。确保每场能满足30名考生参加考试。考点单场考试的工位数：面料检测工位不少于32个工位，显微镜、捻度仪、电子天平、燃烧测试台各5个工位。每个考场预留5%以上的备用工位。

（2）服装方向

技能考试所有项目均在同一考场完成。技能考试场所建设应符合国家标准化考场建设相关要求，保证采光照明、安全卫生、通风防火。确保每场能满足40名考生参加考试。考点单场考试的工位数：高速平缝车工位不少于42个工位，信息化综合实训平台不少于43个工位（包括教师工位1个）；每个考场预留5%以上的备用工位。

4.评分方式

（1）纺织方向

纺织面料检测项目，根据测评设备采用人工评分，依据评分标准，操作规范由考核现场考评人员评定，裁判现场打分，满分100分；分析结果由阅卷考评员评定，根据分析报告打分，满分100分。最后根据操作规范20%、分析结果80%比例计算最终得分。考试期间，由研究组统一安排3名监考老师，考试结束后，安排3名考评员，由考评员现场评分。

（2）服装方向

采用信息化评价和人工评价相结合方法。模块一借助信息化综合实训平台，采用考评员人工评分、平台数据自动统计相结合的方式；模块二采用考评员人工评定，评定后将成绩上传考试平台。考试期间，由研究组统一安排2名监考老师，各考点安排1名网络维护人员，1名服装机修工。考试结束后，每位考生的每个项目分别安排3名考评员进行集中评分。

（二）B场考试

1.考点设置

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **城市** | **考点学校** | **备注** |
| 1 | 南通市 | 江苏工程职业技术学院 | 服务全江苏省 |

2.考试组织

纺织服装类专业技能考试工作在省教育厅、省教育考试院的领导下，由纺织服装类专业联考委按照《省教育考试院关于印发江苏省普通高校对口单招专业技能考试工作指导意见的通知》（苏教考招〔2009〕61号）和各年度《省教育考试院关于做好江苏省普通高校对口单独招生专业技能考试工作的通知》要求组织实施。考点学校应组建技术团队，加强考试场所与设施设备的准备，确保考试工作正常运行。

3.考场安排

纺织服装类中职职教高考考试技能考试安排在纺织服装学院实训中心，可满足150个工位同时考试。

4.评分方式

由纺织服装类专业联考委组织考评员根据考核评分表，分别负责对服装设计和服装制作模块进行集中评分。

五、考点设备配置要求

（一）A场考试

1.纺织方向

详见《江苏省中等职业学校学生学业水平考试纺织类技能考试考点建设标准（试行）修订稿》。其中项目仪器设备与材料设置如下。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格、配置要求** | **数量** | **备注** |
| 1 | 检测操作台 | 检测台、座椅、分析针、剪刀、单面刀片、直尺、酒精灯、织物照布镜以及织物密度镜。 | 32 | 单个考场配高检测操作台30套，备用2套。 |
| 2 | 光学显微镜 | 每台显微镜配备载玻片、盖玻片各一盒，装有甘油的滴瓶一个，每5个工位配备1台 | 6 |
| 3 | 纱线捻度仪 | 半自动捻度仪，试验长度10~500mm,每5个工位配备1台 | 6 |
| 4 | 电子天平 | 精度万分之一，每5个工位配备1台 | 6 |
| 5 | 化学溶解室 | 符合国家标准《FZ/T 01057.4-2007纺织纤维鉴别试验方法：溶解性试验方法》，酒精灯、试管、试管夹、镊子、烧杯、试剂 | 1 |

2.服装方向

详见《江苏省中等职业学校学业水平考试服装类技能考试考点建设标准（试行）》。其中项目仪器设备与材料每个工位1套，每生1个工位，工位设置如下。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格、配置要求** | **数量** | **备注** |
| 1 | 缝纫设备 | 高速平缝车、熨烫台、工业吊瓶熨斗以及座椅，可以根据学校原有专用设备进行服装工艺理实一体化实训台配置或改造。 | 42 | 单个考场配高速平缝车40台，备用车2台；单个机房配置学生机40台、教师机1台、备用机2台。  ☆**为使技能考试顺利进行，建议技能考试所有项目均在同一场室完成。** |
| 2 | 台式计算机 | （1）处理器（CPU）主频≥2.0GHz；  （2）内存≥8GB；  （3）硬盘容量≥500G；  （4）显示器尺寸≥21.5英寸；  （5）显卡GTX1050以上配置  （6）操作系统Win7及以上版本。 | 43 |
| 3 | 绘图仪 | （1）最大进纸宽度：185cm,最大绘图宽度：183cm；  （2）最大绘图速度：140平方米/小时，最大上纸重量：35KG；  （3）打印头数量：四个。  （4）纸样输出设备，能够直连CAD软件 | 1 |
| 4 | 彩色打印机 | A3、A4,彩色、黑白打印 | 1 |
| 5 | 服务器 | 塔式服务器；芯片组：Intel C236；处理器：E3-1225V5 (3.2GHz / 4c / 8M / 2133 / 65W )；内存：本次配置 8GB DDR4 ECC DDR4内存，≥4条扩展插槽，≥32GB内存扩展；硬盘：最大可支持四个硬盘槽位，可支持任意组合的4个3.5寸或2.5寸硬盘,RAID功能：RAID 0 ；RAID 1 ；RAID 5 ；RAID 10 （HP Z240TWR只支持RAID0,1）；显卡：集成显卡,配件：DVD-RW光驱，USB键盘鼠标；冷却系统：支持2个非热插拔系统风扇；电源：电源输出功率≥250W；服务器操作系统为win2008 ，安装IIS 运行环境；Framework4.0或以上版本；SQL Server 2008系统 | 1 |

软件及运营环境如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **配置要求** |
| 1 | 运营  环境 | 系统要求必须是window7及其以上，64位，磁盘剩余空间超过100G及其以上。 |
| 2 | 网络 | （1）机房千兆交换网络环境，光纤直连汇聚交换机；  （2）网速带宽500M及以上。 |
| 3 | 网速 | （1）ping exam.chanjet.com，具有 32 字节的数据，往返行程的估计时间(以毫秒为单位)少于30ms；  （2）机房单台计算机用浏览器访问：http://www.speedtest.cn/ ，在线网速测试，上行2MB以上，下行3MB以上。 |
| 4 | 考试  软件 | 服装CAD制版软件、数码服装设计绘图软件、服装理论在线考试系统软件。注：考试软件安装43个工位。 |
| 5 | 辅助  软件 | （1）办公软件：OFFICE2010套件；  （2）输入法：搜狗拼音、搜狗五笔。 |
| 6 | 考试  平台 | 安装考试平台，采用局域网本地考试方式，包括后台管理及评分系统。 |

（二）B场考试（服装方向）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格、配置要求** | **数量** | **备注** |
| 1 | 缝纫设备 | 高速平缝车、熨烫台、工业吊瓶熨斗以及座椅。 | 160 | 每场可满足150人同时考试，备用机位10个。 |
| 2 | 绘画设施 | 绘画桌、椅、画板。 | 32 | 每场可满足30人同时考试，备用设施2套。 |

六、考试样题及评分标准

（一）A场考试

纺织方向：

考核项目：纺织面料检测

1.本题分值：100分

2.考核时间：90分钟

3.考核形式：实操

4.考试样卷：

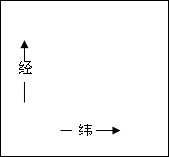
每人完成一块不小于60cm\*60cm 的面料的性能检测。依据机织面料分析及性能检测相关国家标准，规范进行相关仪器的操作使用，在此前提下应力求用时少、结果准。采用统一的记录、计算表格。整个操作要求在规定的场所、时间和实验条件下独立完成。

面料库由不少于6块同等难度的面料组成，正式考试时从面料库中随机抽取一块作为考试面料。

选用面料技术参数范围：一花色纱排列≤100根，织物原料不超过3组分，为棉、毛、丝、麻、粘胶、涤纶、腈纶、锦纶、氨纶等常规原料。

**（1）贴样(5%)**

按沿纵向为经向、沿横向为纬向；正面朝上粘贴样布。



**（2）织物上机图绘制(20%)**

|  |  |
| --- | --- |
| 上机图 | C:\DOCUME~1\ADMINI~1\LOCALS~1\Temp\ksohtml\wps347.tmp.png  说明：若上述图表的大小不够分析，可在反面另附表格 |

**（3）织物密度测试(20%)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | 测量距离cm | | 测量数据(根) | | | | | 平均密度(根/10cm) |
| 第1次 | 第2次 | 第3次 | 第4次 | 第5次 |
| 织物密度测定 | 经纱密度 | 区域1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 区域2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 纬纱密度 | 区域1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 区域2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 说明：1.当织物中纱线稀密相同时，只填写区域1的密度  2.当织物中不同区域纱线稀密不同时，可分别填写2个区域的密度 ，或者按照区域比例进行修正。  3.化纤长丝面料建议采用密度尺测试。 | | | | | | | | |

**（4）织物织缩率测试(15%)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 |  | 纱线原长(mm) | 伸直  张力  (cN) | 纱线伸直后总长度(mm) | | | | | 平均织缩率(%) | 贴样 |
| 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 第五次 |
| 织物织缩率测定 | 经纱1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 经纱2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 纬纱1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 纬纱2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 说明：1、当织物同一方向织缩率只有1种时，只需填经纱1、纬纱1  2、当同一方向不同织缩率纱线较多，不需全部测出，只需填写2种 | | | | | | | | | |

**（5）织物经纬纱线细度测试(20%)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 |  | 纱线长度(mm) | 纱线根数(根) | 平均伸直长度(mm/根) | 纱线质量(g) | 纱线线密度(tex)  /长丝线密度(D) | 贴样 |
| 纱  线细度度测定 | 经纱1 |  |  |  |  |  |  |
| 经纱2 |  |  |  |  |  |  |
| 纬纱1 |  |  |  |  |  |  |
| 纬纱2 |  |  |  |  |  |  |
| 说明：1、当织物同一方向线密度只有1种时，只需填经纱1、纬纱1，当织物同一方向不同线密度纱线较多时，只需填写2种。 | | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **面料1** | 简述观察特征 | |
| 经纱 | 纬纱 |
| 手感目测 |  |  |
| 燃烧法 |  |  |
| 显微镜 |  |  |
| 化学溶解法 |  |  |
| 贴样 |  |  |
| 鉴别结果 |  |  |
|  | 说明：  1、选用适当的鉴别方法，。  2、当织物同一方向不同原料纱线较多时，只需测2种纱线 | |

**（6）纤维鉴别(20%)**

5.评分标准

**检测结果评分标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **观察点** | **分值** | **评分标准** |
| 织物上机图绘制(25%) | 贴样 | 5分 | 1.正反面贴样正确3分，错误，0分；  2.经纬向贴样正确2分，错误，0分。 |
| 上机图 | 20分 | 1.正确，20分，其中组织图10分，穿筘图2分，穿综图4分、纹板图4分，细节上错误可酌情1-5分；  2.组织图正确，但表述不准确，扣除1-4分。 |
| 织物织缩率测定(15%) | 纱线原长 | 2分 | 填写正确计2分，其中经纬向填写各1分，错误或不填0 分。 |
| 伸直张力 | 2分 | 填写正确计2分，其中经纬向填写各1分，错误或不填0 分。 |
| 测量数据 | 5分 | 填写准确每空计0.5分，错误或不填0分。 |
| 平均织缩率 | 6分 | 经纬密度各3分，结果按误差±5%、10%, 20%以内分别为3分、2分、1分，超过20%得0分。 |
| 织物密度测定(20%) | 测量长度 | 4分 | 填写正确计4分，其中经纬向填写各2分，错误或不填0分。 |
| 测量数据 | 10分 | 填写准确每空计1分，错误或不填0分。 |
| 平均密度 | 6分 | 1.经纬密度各3分，结果按误差±5%、10%, 20%以内分别为3分、2分、1分，超过20%得0分；  2.当由于织物中纱线稀密不同而测定2个区域中的密度时，总分值不变，各项目按比例得分。 |
| 纱线细度测定(20%) | 纱线长度和纱线根数 | 4分 | 填写正确计4分，经纬向填写各2分，错误或不填0分。 |
| 纱线伸直长度 | 4分 | 填写正确计4分，经纬向填写各2分，错误或不填0分。 |
| 纱线质量 | 4分 | 填写正确计4分，经纬向填写各2分，错误或不填0分。 |
| 纱线线密度 | 8分 | 1.经纬纱平均线密度各4分，结果按误差±5%、10%、 20%以内分别为3分、2分、1分，超过20%得0分；  2.若测2组线密度，总分值不变，各项目按比例得分。 |
| 纤维鉴别  (20%) | 鉴别方法和特征描述 | 12分 | 1.鉴别方法合理，过程描述准确，得12分，其中一块织物经纱、纬纱原料鉴定各6分；  2.鉴别方法不太全面、合理，过程描述不太准确，得10分，其中一块织物经纱、纬纱原料鉴定各5分；  3.方案不合理，得0分。 |
| 鉴定结果 | 8分 | 1.鉴定结果准确，得8分，其中一块织物经纱、纬纱原料鉴定各4分；  2.鉴定结果不准确，得0分，若为混纺纱线，鉴别出其中一钟组成成分2分；  3.若测2组原料，总分值不变，各项目按比例得分。 |

注：1.经监考老师确认没有进行某项目测试而随意估算具体数值，无论对错均不得分。

2.如遇特殊情况，则由裁判组讨论决定。

3.测试时所有需要特殊说明之处均可在备注栏说明。

**操作规范评分标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **内 容** | **标准**  **分值** | **观测点及评分参考** | | | | | **得分** |
| **规范** | **比较**  **规范** | **一般** | **不规范** | **备注** |  |
| 密度测定  (30%) | 1、选样部位 | 10 | 10-8 | 7-4 | 3 | 0 |  |  |
| 2、正确使用密度镜 | 20 | 20-16 | 15-9 | 8-1 | 0 |  |  |
| 织缩率测定(20%) | 1、测量长度正确 | 5 | 5 | 0 | 0 | 0 |  |  |
| 2、规范操作捻度仪 | 15 | 15-12 | 11-8 | 7-1 | 0 |  |  |
| 纱线细度测定(20%) | 1、选取试样是否符合要求 | 10 | 10-8 | 7-5 | 4-1 | 0 |  |  |
| 2、电子天平规范使用 | 20 | 20-16 | 15-9 | 8-1 | 0 |  |  |
| 纤维鉴别(20%) | 1、取样方式 | 5 | 5-4 | 3-2 | 1 | 0 |  |  |
| 2、酒精灯的使用 | 10 | 10-8 | 7-5 | 4-1 | 0 |  |  |
| 3、显微镜的操作 | 10 | 10-8 | 7-5 | 4-1 | 0 |  |  |
| 规章制度  (10%) | 1、仪器、药品、试剂使用后的复位 | 4 | 4 | 3 | 2 | 0 |  |  |
| 2、操作环境是否整洁 | 3 | 3 | 2 | 1 | 0 |  |  |
| 3、节约用水、耗材 | 3 | 3 | 2 | 1 | 0 |  |  |

注：1. 经监考老师确认没有进行某项目测试而随意估算具体数值，无论对错均不得分。

2．评分时所有需要特殊说明之处均可在备注栏说明。

3．如遇特殊情况，则由监考老师讨论决定。

服装方向：

**模块一：计算机辅助设计**

**服装电脑款式设计**

1.考试内容：牛仔短裙电脑款式绘制

2.考试时间：40分钟

3.服装平面款式图（正面）

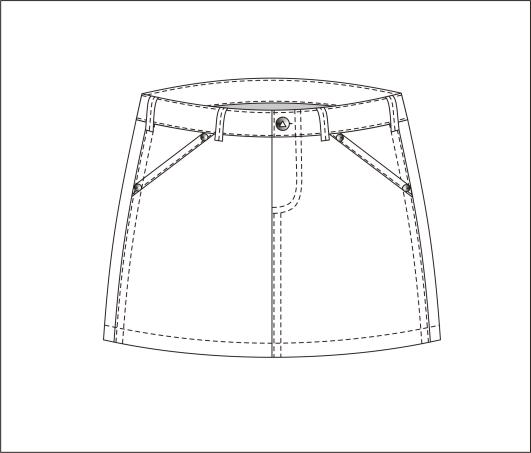


图1

4.考试要求

（1）考生在电脑桌面上建立一个以“准考证号-姓名”命名的文件夹。

（2）考生将考试作品保存在桌面上自己的文件夹中, 保存为“.cdr”和“.jpg” 二种格式，二种格式都以“服装电脑款式设计-准考证号”命名，作品上不得出现任何考生个人及学校相关信息。

（3）根据图1（考试时统一发放图稿），应用Coreldraw、平面设计软件进行电脑款式图绘制。

（4）比例恰当，细节表达清晰。

（5）作品完成后分别将二个文件上传至考试平台指定位置。完成所有操作后，考生举手向工作人员报告，工作人员确认文件，考生签字后方可离开考场。

注：考生切勿关闭电脑，以免造成文件丢失。

5.评分标准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评分项 | 评分细则 | 配分 | 得分 |
| 1 | 款式绘制的结构与比例 | 根据题意，进行服装款式图正面绘制，要求比例美观协调，符合形式美法则 | 10 |  |
| 服装正面款式图，线条清晰流畅，粗细恰当，层次清楚 | 8 |  |
| 2 | 服装款式细节与工艺表达 | 服装款式细节表达清楚 | 5 |  |
| 工艺特征明确 | 3 |  |
| 3 | 软件应用能力 | 图形与图像处理软件结合使用，绘画表现力能力强 | 4 |  |
| 合计 | | | 30 |  |

**服装CAD结构制图**

1.考试内容：直裙结构制图，根据表1给定的规格和图1所示直裙的款式，绘制直裙前片CAD结构制图。（后片和腰头不制图）

2.考试时间：40分钟

3.考试规格表及款式图

表1规格尺寸 单位：cm

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 号型 | 部位 | 裙长 | 腰围 | 臀围 | 腰宽 |
| 160/72B | 规格 | 68 | 74 | 94 | 3 |

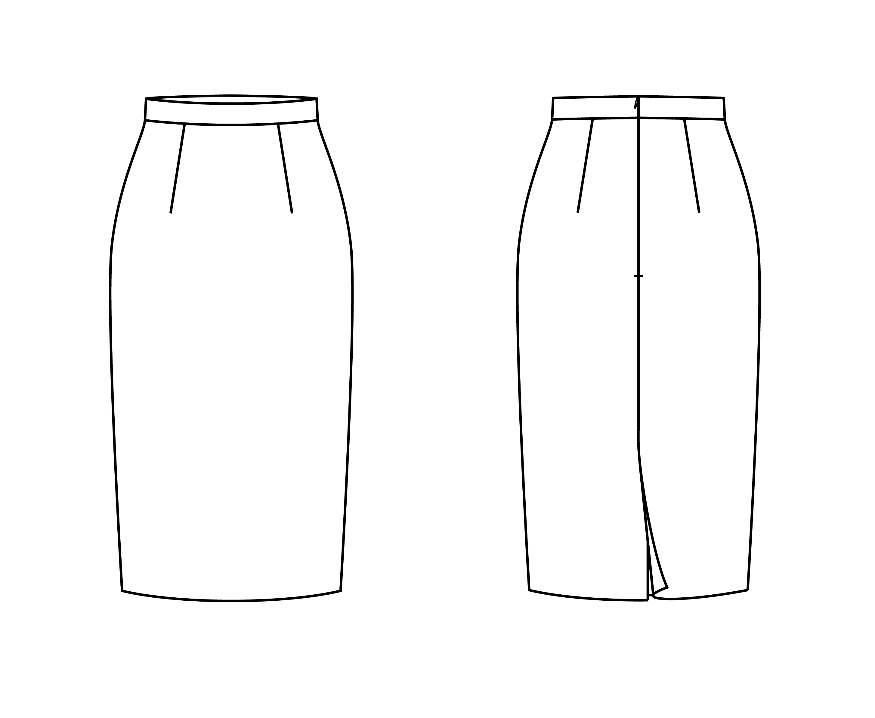


图1

4.考试要求

（1）制图方法正确，关键部位分配比例及参数标注规范、齐全。

（2）制图线条流畅，图线和符号规范。

（3）制图比例为1：1。

（4）细部规格尺寸自定，比例与款式协调。

（5）考场的电脑上统一安装好服装CAD软件，考生在电脑桌面上建立以“准考证号-姓名”命名的文件夹。在85cm×85cm的矩形内，绘制CAD净缝结构图，制作完毕后保存为“.dgs”和“.jpg”二种格式，二种格式都以“CAD结构制图-准考证号”命名，作品上不得出现任何考生个人及学校相关信息。将二个文件存放在电脑桌面上“准考证号—姓名”的文件夹中。

提交：①分别将二个文件上传至考试平台指定位置；②将桌面上“准考证号—姓名”文件夹提交教师机。完成所有操作后，考生举手向监考老师报告，监考老师确认文件，考生签字后方可离开考场。

注意：①“.jpg”格式的保存步骤：点击“PrtSc”屏幕截图——打开“画图”粘贴——点击“矩形选择”框选图形进行“复制”——点击“文件”菜单“新建”——对话框点击“不保存”——点击“粘贴”，并将图形移至中间位置——点击“文件”菜单“另存为”，将“.jpg”文件按要求保存至相应文件夹。②考生切勿关闭电脑，以免造成文件丢失。

5.评分标准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 考核内容 | 评分标准 | 配分 | 得分 |
| 1 | 直裙  结构设计 | 结构设计符合款式造型和规格要求  （裙片长度：4分、腰围W/4+省：4分、臀围H/4：4分、臀高0.1号+1：4分） | 16 |  |
| 各部位结构关系处理合理  （前腰省处理：3分、前腰口线造型：3分、侧缝造型：2分） | 8 |  |
| 内外结构线条处理流畅  （每一处不合理轻扣0.5分，重扣1分，扣完为止） | 3 |  |
| 2 | 直裙尺寸 符号标注 | 制图尺寸、符号的标注规范、清晰、正确  （每一处不合理轻扣0.5分，重扣1分，扣完为止） | 3 |  |
| 合计 | | | 30 |  |

**模块二：实物制作**

1.考试内容：男式衬衫领的缝制

2.考试时间：40分钟

3.考场备料：（1）裁片：翻领面、里各1片，领座面、里各1片，试机布1片；（2）衬料及辅料：领衬1副， 涤棉线1只；（3）提供领子净样板一副。

4.款式说明：尖角翻立领，领围大40cm，翻领中宽4cm，领座中宽3cm，领角长7cm。具体小尺寸见图1。

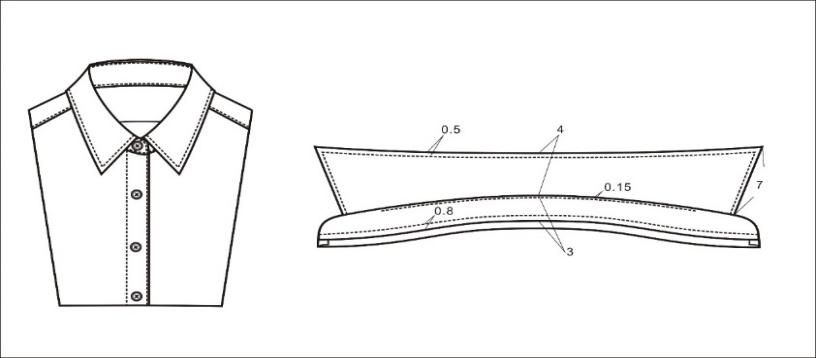
****

图1

5.工艺说明及要求

（1）针迹密度：14-16针/3cm。

（2）领头平挺，两领角左右对称，长短一致，并有窝势。

（3）领面无起皱，无起泡，止口顺直无反吐。

（4）缉线止口宽窄一致，符合要求，外观无涟形。

（5）领座圆头左右对称，造型美观，止口平顺无反吐。

（6）操作的全过程必须在规定时间内完成，不得超时。

（7）把写有姓名、准考证号的布片对折固定指定位置,然后对折后大针距封口缝合5厘米。

6.评分标准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 考核内容 | 评分标准 | 配分 | 得分 |
| 1 | 作业环境和安全检查 | 对设备、工具进行安全检查  （违反安全操作每项扣2分，扣完为止） | 2 |  |
| 正确摆放、使用工具、设备，无损坏  （工具、设备使用有1项不符扣1分，扣完为止） | 2 |  |
| 2 | 男式衬衫领的缝制 | 翻领平服，领角无反翘，无毛漏，领型左右对称  （轻缺陷每项扣2分，重缺陷每项扣4分，扣完为止） | 6 |  |
| 翻领面无起皱，粘衬不起泡、不渗胶，止口平服无反吐。领里丝绺顺直，松度适宜。  （轻缺陷每项扣2分，重缺陷每项扣4分，  扣完为止） | 6 |  |
| 领座圆头左右对称，造型美观，夹领左右对称，止口平顺无反吐。领座里下口缝头宽窄一致。  （轻缺陷每项扣2分，重缺陷每项扣4分，  扣完为止） | 8 |  |
| 明缉线顺直美观，符合要求，反面无脱落，漏缝  （轻缺陷每项扣2分，重缺陷每项扣4分，  扣完为止） | 5 |  |
| 3 | 男式衬衫领的整烫 | 成品整洁，整烫平整，无烫黄，无极光，无污迹，无线头  （烫黄、污迹等在2平方厘米内有1处扣  2分，在2～4平方厘米间有1处扣4分，  线头有1处扣1分，扣完为止） | 4 |  |
| 4 | 男式衬衫领的成品检验 | 成品尺寸符合规格  （领面、领座、领角长度超出公0.3cm，扣2分，领面、领座宽度超出公0.2cm，扣分，扣完为止） | 5 |  |
| 线迹松紧适宜、整齐、牢固、无断线、跳针，各部位针脚3cm,14-16针  （线迹毛、脱、漏在1厘米以内有1处扣1分，扣完为止） | 2 |  |
| 合计 | | | 40 |  |

（二）B场考试（服装方向）

模块一：服装设计

1.样题（考试当天随机从题库中抽取当天的试题）

考试项目：系列“男女休闲装”设计

考试主题：邂逅未来

通过设计创意表达对未来时尚、艺术及生活方式的憧憬，诠释当下与未来相碰撞的美感，提升生活品质；社会的不断发展，使高科技产品不断涌现，服饰作为最直接反应社会发展的载体，对功能性和科技感的需求也日益突出。

考试时间：3小时

款式风格要求：

未来主义风格服饰突出的特点便是对于高科技材质的体现。这在一定程度上符合社会发展的需求，具有很大的发展空间，表现对未来的渴望与向往。服装运用解构主义风格反常规、反对称、反完整手法，突破时装已有的一切程式和秩序，在形状、色彩、质地、比例的处理上都极度自由。

款式设计要求：

（1）本系列须男女装各一套组合，绘制彩色图稿，表现技法和工具不限；

（2）效果图中有科技元素的体现；

（3）效果图中须体现解构主义的设计手法；（可局部设计运用）；

（4）纸张为八开白卡纸（考试时统一发）。

考试卷面要求：

（1）试卷正面右下角附自拟主题名称、设计说明（60字以内）；

（2）设计紧扣主题，有创意，具有鲜明的时代感和文化特征；

（3）人体比例恰当，动态协调，着装状态合理；

（4）色彩技法运用熟练，色调和谐统一，面料表现符合要求；

（5）构图美观合理，有设计意味，款式成系列。

2.评分标准

（1）设计紧扣主题、有创意，具有鲜明的时代感和文化特征，表达清晰（30 分）。

（2）人体比例恰当，动态协调，着装状态合理；（15分）。

（3）效果图造型优美，比例协调，表现力强（30分）。

（4）服装配色协调，有一定的色彩表现力（15分）。

（5）构图适宜，整体统一，系列感强（10分）。

模块二：服装制作

1.样题（考试前一周随机从题库中抽取并公布试题）

考试项目：男式长袖衬衫的制作

考试内容：缝纫、熨烫、折叠

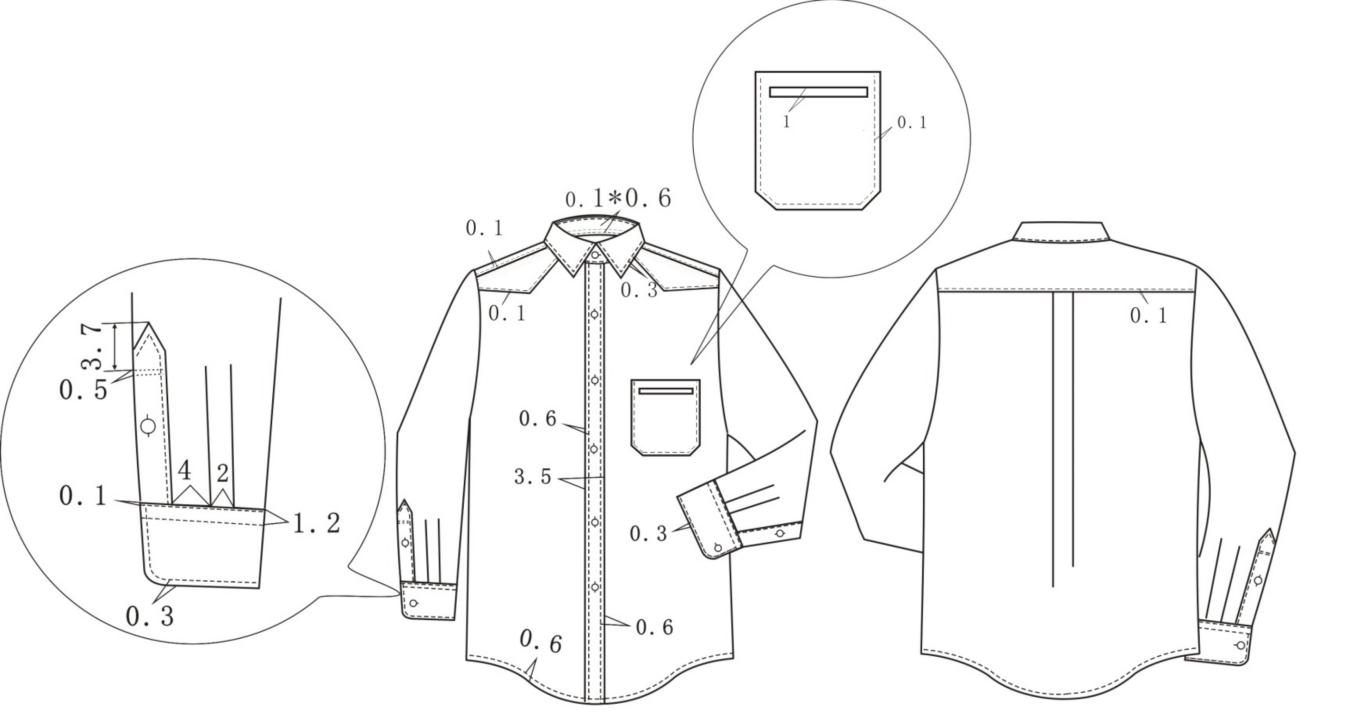
考试时间：4小时

考场备料：

（1）裁片：左右前片各1片，左右前育克各1片，后片1片，过肩2片，大袖衩2片，小袖衩2片，口袋布1片，翻领2片，领座2片，袖片2片，克夫4片，试机布1片。

（2）衬料及辅料：翻领衬1片，领座衬1片，克夫衬2片，大袖衩衬2片，门襟衬1片，口袋衬1片，扣（10粒）、涤棉线（1只）。

（3）服装工艺样板在考试时统一提供给考生。

****

**图1**

款式说明：

小方领，连折式门襟，前襟6粒扣，左胸贴袋一只，前衣片“人字形”育克，肩缝暗拉，后覆势下明裥一只，直腰圆摆，袖口二只裥，大袖衩明封，圆头克夫。见图1。

学生自备工具：

剪刀、直尺、划粉、锥子、镊子、手针（7-8号）等。

工艺说明及要求：

（1）针迹密度：12-14针/3cm，折叠尺寸：31.5 ╳ 20.5 cm。

（2）翻领止口缉明线0.3 cm，领中缝缉明线0.15cm(缉在里领上口)，领座圆头处缉线距边0.15 cm，领座里下口缉线0.1╳ 0.6cm。

（3）里襟扣净，里襟明线距里襟止口2.8cm。明门襟宽3.5 cm。

（4）袋位：距颈肩缝点/门襟止口18.5/6.5。

（5）贴袋长\*宽为13.5\*12 cm，贴袋上段开有单嵌线口袋，嵌线长为8.5cm，单嵌线宽为1cm，单嵌线上口线距贴袋袋口线2cm。口袋反面不可露毛。

（6）前肩缝暗拉，明缉止口0.1cm。后覆势下侧褶裥分别向两侧摆缝处倒伏，明缉线止口0.1cm。

（7）袖裥距大袖衩4 cm，距离2cm，裥大3 cm，并向袖衩倒伏，袖衩封口距剑头3.7 cm，袖衩眼位为袖衩封口至克夫上口的中间。克夫止口0.3 cm，装克夫止口0.1 cm，克夫明线距止口1.2 cm，反面坐缝不得超过0.2cm。

（8）装袖采用内包缝，缉明线0.6 cm。

（9）袖底缝、衣身侧缝采用内包缝，缉明线0.6 cm，衣身后片包前片。

（10）卷底边缉明线0.6 cm。

（11）扣眼距门襟1.7 cm，纽扣中心距里襟1.8 cm。门襟上端第一粒纽扣位点距离领座纽扣位点8cm，门襟上每个纽扣位距离为10cm。克夫纽扣眼距克夫边1 cm，上下居中，纽扣中心距边1.2 cm，上下居中。锁眼每厘米11-15针，纽扣每孔不低于6根线。

（12）操作的全过程必须在规定时间内完成，不得超时。

（13）将写有姓名、准考证号的布片对折装入后领圈中心。

2.评分标准

（1）成品规格：（22分）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **质量要求** | **配分** | **检查结果** | **得分** |
| 1 | 衣长公差0.5cm | 5 |  |  |
| 2 | 领大公差0.6cm | 5 |  |  |
| 3 | 胸围公差1.5cm | 3 |  |  |
| 4 | 肩宽公差0.6cm | 4 |  |  |
| 5 | 袖长公差0.5cm | 5 |  |  |

（2）缝制、熨烫、折叠：（78分）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **质量要求** | **配分** | **检查结果** | **得分** |
| 6 | 领面平服，不起泡 | 3 |  |  |
| 7 | 左右领角对称，有窝势 | 3 |  |  |
| 8 | 翻领止口不反吐，无链形，止口明线0.3 cm | 3 |  |  |
| 9 | 下领里襟一头比门襟一头短0.3 cm | 2 |  |  |
| 10 | 上领吃势均匀，中间眼刀必须对正,左右肩缝对称，不大于0.4 cm，领圈中途不拉还或抽拢 | 4 |  |  |
| 11 | 翻缉领脚，接线顺直，里领圆头处缉线0.15 cm，下口缉明线0.1 cm，下口盖没缉缝线，缉线不可缉住夹里，翻好的领脚要平服美观 | 4 |  |  |
| 12 | 门襟宽窄正确，公差0.2cm | 3 |  |  |
| 13 | 门里襟按规格，一律光边扣转，长短一致，公差0.2 cm（门襟不短于里襟） | 2 |  |  |
| 14 | 胸袋位置正确，服贴，不起皱，袋口折边宽3 cm，袋口不缉线，袋口边缝不可虚空 | 3 |  |  |
| 15 | 装袋高低和进出须盖没钻眼，位置端正，不歪斜，止口0.1 cm，贴袋上的单嵌线宽窄一致，反面不起毛 | 4 |  |  |
| 16 | 装覆势，大身两边折裥一致 | 2 |  |  |
| 17 | 肩缝顺直，不拉还，明压肩缝，止口0.1 cm，其覆势面须盖住肩缝缉线，不可缉牢夹里 | 3 |  |  |
| 18 | 装袖前后松紧一致，左右对称 | 4 |  |  |
| 装袖衩，长宽符合要求，长度公差0.3 cm，宽度公差0.2 cm | 4 |  |  |
| 19 | 左右袖衩一致，封线牢固美观 | 2 |  |  |
| 20 | 摆缝松紧一致，袖底“十”字对齐，“十”字互差不超过0.3 cm | 3 |  |  |
| 21 | 克夫长宽符合要求，长度公差0.3 cm，宽度公差0.2 cm | 4 |  |  |
| 22 | 左右克夫对称一致，圆头美观、圆顺，夹里没层势 | 2 |  |  |
| 23 | 衣身卷底边宽窄一致，反缉止口0.1 cm，两端平齐不起链 | 4 |  |  |
| 24 | 明线针缉密度符合规定，3 cm不少于12针，拷边缝宽窄一致 | 4 |  |  |
| 25 | 眼位准确，插针均匀，不少于11针/cm，钉钮扣6根线/眼 | 8 |  |  |
| 26 | 整烫平整，无烫黄，无极光，无污迹，无线脚 | 5 |  |  |
| 27 | 折叠尺寸符合标准 | 2 |  |  |
| 28 | 明显烫黄、剪破扣15-20分 |  |  |  |