附件2-11

2023年江苏省中等职业学校学生学业水平考试

中药类专业基本技能考试实施方案

依据《江苏省高等职业院校面向中等职业学校毕业生考试招生实施方案》和《江苏省中等职业学校学生学业水平考试实施方案》制定2023年江苏省中等职业学校学生学业水平考试中药类专业基本技能考试实施方案。

2023年江苏省中等职业学校学生学业水平考试中药类专业基本技能分为A场和B场两场考试，参加中职职教高考的考生须参加专业基本技能A、B两场考试，不参加中职职教高考的考生只参加A场考试。具体实施方案如下。

一、考试对象

面向全省中等职业学校（含技工院校）2024届中药类中药、中药制药专业考生。

现代职教体系“3+3”、“3+4”试点项目2024届学生须参加考试。五年制高等职业技术学校学生是否参加考试，由各市教育局统筹安排。

1. 考试内容、方式、时长及配分
2. A场考试

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **考试内容** | **方式** | **时长（分钟）** | **配分** | **备注** |
| 中药识别 | 机考 | 30 | 50 |  |
| 中药炮制 | 机考 | 15 | 25 |  |
| 中药制剂 | 机考 | 15 | 25 |  |
| 总计 | | 60 | 100 |  |

1. B场考试

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **考试内容** | **方式** | **时长（分钟）** | **配分** | **备注** |
| 阿司匹林肠溶片的鉴别 | 实操 | 60  （30分钟/项） | 200（100分/项） | 技能操作  （四选二） |
| 万能粉碎机的操作 | 实操 |
| 槽型混合机的操作 | 实操 |
| 摇摆式颗粒剂的操作 | 实操 |
| 总计 | | 60 | 200 |  |

三、考试时间

A场考试安排在2023年11月。

B场考试安排在2024年3月。

四、组织实施

（一）A场考试

1.考点设置

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **城市** | **考点学校** | **备注** |
| 1 | 南京 | 南京市莫愁中等专业学校 | 服务南京及周边 |
| 2 | 徐州 | 江苏省徐州医药高等职业学校 | 服务徐州及周边 |
| 3 | 宿迁 | 江苏省宿迁卫生中等专业学校 | 服务宿迁及周边 |
| 4 | 南通 | 江苏省南通卫生高等职业技术学校 | 服务南通及周边 |
| 5 | 连云港 | 江苏省连云港中等专业学校 | 服务连云港及周边 |

2.考试组织

省教育考试院和省中职学考办公室负责考务组织管理与协调工作，各市教育行政部门、招考系统负责具体实施。专业委员会负责协调本专业类有关考点院校，协同各设区市教育行政部门、招考部门完成本专业类专业技能考试。考点学校应组建技术团队，加强考试平台维护，确保正常运行。

3.考场安排

使用信息化综合考核平台进行考试，安排在标准化机房进行考试，满足每场45人同时考试。

4.评分方式

在考试系统中预先设置各技能考核得分点及评分标准，系统根据考生操作情况自动评分，由考点每场安排2名监考老师，1名机务人员。

（二）B场考试

1.考点设置

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **城市** | **考点学校** | **备注** |
| 1 | 淮安 | 江苏食品药品职业技术学院 | 服务全江苏省 |

2.考试组织

药品类专业技能考试工作在省教育厅、省教育考试院的领导下，由药品类专业联考委按照《省教育考试院关于印发江苏省普通高校对口单招专业技能考试工作指导意见的通知》（苏教考招〔2009〕61号）和各年度《省教育考试院关于做好江苏省普通高校对口单独招生专业技能考试工作的通知》要求组织实施。考点学校应组建技术团队，加强考试场所与设施设备的准备，确保考试工作正常运行。

3.考场安排

药品类对口单招考试技能考试安排在学校大学生活动中心，可满足40个工位同时考试。

4.评分方式

技能操作项目，每2-4名考生安排1名考评员，并由考评员根据考核评分表负责评分。

五、考点设备配置要求

（一）A场考试

详见《江苏省中等职业学校学业水平考试制药类技能考试考点建设标准》，仿真考试设备与材料每个工位1套，每生1个工位，工位设置如下。

1.考生客户端要求，数量按需配

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **设备** | **规格** |
| 1 | 处理器（CPU） | 主频≥3.0GHz |
| 2 | 内存 | ≥8GB |
| 3 | 硬盘 | 容量≥500G，建议加配一块120G SSD作为启动盘 |
| 4 | 独立显卡 | GTX 1050TI 以上 |
| 5 | 显示器 | 尺寸≥21英寸 |
| 6 | 操作系统 | Windows7 64位操作系统专业版或企业版及以上版本 |
| 7 | 考核平台 | 信息化综合考核平台（客户端） |

2.考点服务器及加密狗要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **服务器** | | |
| 1 | 处理器（CPU） | 数量≥1个 主频≥2.4GHz 核心数≥6 线程数≥12 服务器级 |
| 2 | 内存 | ≥16GB 2400MHz DDR4 ECC |
| 3 | 硬盘 | 配置4块≥600G 10K SAS 硬盘 |
| 4 | RAID卡 | 标配SAS RAID阵列卡（不占用PCIE扩展槽），支持RAID 0/1/10/5/6/3盘镜像，调整缓存读写比例等功能。 |
| 5 | 网卡 | 配置≥4个千兆以太网接口 |
| 6 | 用途 | 一台Web版练习系统服务器、一台PC版考试系统服务器 |
| 7 | 数量 | 2台 |
| **加密狗** | | |
| 1 | 用途 | 软件的每个客户端和服务端必须插上加密狗才能使用，保  证考试的安全性和加密性。 |
| 2 | 数量 | 110个 |

1. B场考试

1.阿司匹林肠溶片的鉴别

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **品名** | **数量** | **备注** |
| 阿司匹林 | 若干 |  |
| 三氯化铁 | 若干 |  |
| 电子天平 | 1台 |  |
| 小烧杯 | 1个 | 50mL |
| 玻璃棒 | 1根 |  |
| 称量纸 | 若干 |  |
| 洗瓶 | 1个 |  |
| 药匙 | 1个 |  |
| 电炉 | 1个 |  |
| 石棉网 | 1个 |  |
| 容量瓶 | 1个 | 100mL |
| 研钵 | 1个 |  |
| 抹布 | 1块 |  |
| 桶装水 | 适量 |  |
| 废料桶 | 1个 |  |
| 漏斗 | 1个 |  |
| 拖把 | 1个 |  |

2.粉碎操作

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **品名** | **数量** | **备注** |
| 大米 | 适量 |  |
| 抹布 | 2块 |  |
| 刷子 | 1把 |  |
| 不锈钢盆（小） | 1个 |  |
| 电子称 | 1台 |  |
| 物料回收桶 | 1个 |  |
| 扫把/簸箕 | 1套 |  |
| 乳胶手套 | 1盒 |  |
| 托盘 | 1个 |  |
| 不锈钢舀子 | 1个 |  |

3.槽型混合操作

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **品名** | **数量** | **备注** |
| 玉米粉 | 适量 |  |
| 面粉 | 适量 |  |
| 刷子 | 1把 |  |
| 抹布 | 1块 |  |
| 不锈钢盆（小） | 1个 |  |
| 扫把/簸箕 | 1套 |  |
| 电子称 | 1台 |  |
| 托盘 | 1个 |  |
| 乳胶手套 | 1盒 |  |
| 不锈钢舀子 | 1个 |  |

4.摇摆式颗粒机

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **品名** | **数量** | **备注** |
| 软材 | 若干 |  |
| 刷子 | 1把 |  |
| 扫把/簸箕 | 1套 |  |
| 乳胶手套 | 1盒 |  |
| 托盘 | 1个 |  |
| 电子称 | 1台 |  |
| 不锈钢盆（小） | 1个 |  |
| 抹布 | 2块 |  |
| 内六角 | 10个 |  |
| 筛网 | 若干 |  |
| 不锈钢舀子 | 1个 |  |

六、考试样题及评分标准

（一）A场考试

1.中药识别

（1）考试样题

在规定的时间内识别30种中药材及饮片的名称、功效。时间30分钟，总分50分。

（2）评分标准

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分要点** | **评分依据** | **分值** |
| 1 | 中药材及饮片的名称、功效 | 识别中药材及饮片的名称、功效。（1分/个） | 50 |

2.中药炮制

（1）考试样题

在规定的时间内完成4种中药材及饮片的净选加工、饮片切制、清炒、加辅料炒等操作。时间15分钟，总分25分。

（2）评分标准

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分要点** | **评分依据** | **分值** |
| 1 | 净选加工 | 正确识别杂质及非药用部位 | 2 |
| 合理使用挑选、筛选、风选、水选等方法 | 1 |
| 正确使用筛子、簸箕等工具 | 1 |
| 净制后的药材杂质限度符合中国药典标准 | 2 |
| 2 | 饮片切制 | 能选择软化方法对药材进行软化 | 1 |
| 能正确选择饮片切制设备 | 1 |
| 能从片、丝、块、段等类型中选择合适的饮片规格 | 2 |
| 能选择合适的饮片尺寸 | 1 |
| 3 | 清炒 | 正确选择除杂和炒制工具 | 2 |
| 能选择合适的火力 | 1 |
| 会判断炒黄、炒焦、炒炭药物的火候 | 2 |
| 能将太过与不及饮片在规定范围内 | 2 |
| 4 | 加辅料炒 | 正确选择辅料 | 1 |
| 能根据药物和炮制方法选取合适的炮制工具 | 1 |
| 能根据生药质量称量相应的炮制辅料 | 1 |
| 能根据药物和炮制方法选取合适的火力 | 1 |
| 会判断加辅料炒制药物的火候 | 2 |
| 能将太过与不及饮片控制在规定范围内 | 2 |

3.中药制剂

（1）考试样题

在规定的时间内完成1种中药固体制剂生产中的更衣、生产前检查、配料、填写记录、清场等操作。时间15分钟，总分25分。

（2）评分标准

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分要点** | **评分依据** | **分值** |
| 1 | 人员净化 | 洗手顺序合理、正确 | 2 |
| 着工作服与鞋顺序正确、规范 | 1 |
| 2 | 生产前准备 | 检查核实清场情况是否合格 | 1 |
| 检查设备是否处于合格状态 | 2 |
| 检查计量容器、衡器是否处于合格状态 | 2 |
| 按生产指令领取并核对生产原料和辅料 | 2 |
| 3 | 生产操作 | 按生产标准操作规程正确调试使用设备 | 6 |
| 4 | 记 录 | 生产记录准确完整 | 2 |
| 5 | 清场 | 生产设备的清洁规范 | 1 |
| 工具和容器清洁规范 | 1 |
| 作业场地清洁规范 | 1 |
| 6 | 质量控制 | 产品质量符合《中华人民共和国药典》标准 | 4 |

（二）B场考试

1.技能试题样题——阿司匹林肠溶片的鉴别

（1）阿司匹林肠溶片的鉴别操作

三氯化铁溶液的配置：精密称取9mg 三氯化铁，定容至100mL，混匀，标签，备用。取阿司匹林肠溶片1片，捣碎，加入10mL蒸馏水，煮沸，冷却至室温，加入1-2滴三氯化铁试液，溶液呈紫堇色。

（2）阿司匹林肠溶片的鉴别操作评分表

| **序号** | **评分点** | **配分** | **评分标准** | **得分** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 实验  准备 | 10 | （1）烧杯等仪器洗涤，洗涤操作不当扣5分。 |  |
| （2）仪器洗涤效果，效果不佳扣5分。 |  |
| 2 | 称量  溶解 | 24 | （1）天平使用，操作不当扣6分。 |  |
| （2）药品质量在规定量的10%范围内，未在范围内扣6分。 |  |
| （3）质量记录正确，记录不正确扣6分。 |  |
| （4）天平复原，未复原扣6分。 |  |
| 3 | 定容 | 24 | （1）溶液的初溶，操作不当扣6分。 |  |
| （2）容量瓶的检漏，操作不当扣6分。 |  |
| （3）溶液的转移，操作不当扣6分。 |  |
| （4）溶液的定容，操作不当扣6分。 |  |
| 4 | 鉴别 | 24 | （1）阿司匹林的捣碎，操作不当扣8分。 |  |
| （2）阿司匹林的加热，操作不当扣8分。 |  |
| （3）颜色的鉴别，操作不当扣8分。 |  |
| 5 | 结束  工作 | 18 | （1）仪器洗涤，操作不当扣6分。 |  |
| （2）药品、仪器归位，操作不当扣6分。 |  |
| （3）实验过程中及实验结束后的工作台面，操作不当扣6分。 |  |
| 6 | 安全  文明  操作 | 0 | （1）每损坏一件仪器扣5分 |  |
| （2）发生安全事故扣5分 |  |
| （3）乱倒(丢)废液、废纸扣5分 |  |
| 7 | 实验  重做 | 0 | （1）实验每重做一次扣10分 |  |
| 合计 | | 100 | **考核成绩** |  |

2.技能试题样题——万能粉碎机的使用

（1）万能粉碎机的使用操作

检查（是否完整，螺栓紧固情况，润滑油是否充足，散风布袋是否畅通，排风捕尘是否正常）。根据所需粒度，调整斜挡板与衬板的间隙。接通电源，试运转。往机器内加入待粉碎物料（物料粉碎前必须经检查，不允许有金属）。粉碎完毕后，粉碎室、机腔内必须清洗干净。填写设备运行记录。

（2）万能粉碎机的使用操作评分表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分点** | **配分** | **评分标准** | | **得分** |
| 1 | 生产前  准备 | 15 | 生产工具准备 | （1）检查核实清场情况，检查清场合格证，检查操作不当扣5分。 |  |
| （2）对设备状况进行检查，确保设备处于合格状态，检查不当扣5分。 |  |
| （3）对计量容器，衡器进行检查核准，操作不当扣5分。 |  |
| 10 | 物料  准备 | （1）按生产指令领取原辅料，操作不当扣5分。 |  |
| （2）核实所用的原辅料（检验报告单、规格、批号），操作不当扣5分。 |  |
| 2 | 粉碎  操作 | 30 | （1）按操作规程进行粉碎操作，粉碎操作不当扣10分。 | |  |
| （2）按正确的步骤将粉碎后物料进行收集，收集操作不当扣10分。 | |  |
| （3）粉碎完毕后按正确步骤关闭机器，操作不当扣10分。 | |  |
| 3 | 提问 | 20 | （1）常见的药物的粉碎方式，回答错误扣10分。 | |  |
| （2）粉碎的目的，回答错误扣10分。 | |  |
| 4 | 记录 | 10 | （1）生产记录填写准确完整，记录不当扣10分。 | |  |
| 5 | 生产结束清场 | 15 | （1）生产场地清洁，操作不当扣5分。 | |  |
| （2）生产设备清洁，操作不当扣5分。 | |  |
| （3）清场记录填写，操作不当扣5分。 | |  |
| 6 | 实验  重做 | 0 | （1）实验每重做一次扣10分 | |  |
| 合计 | | 100 | **考核成绩** | |  |

3.技能试题样题——槽型混合机的使用

（1）槽型混合机的使用操作

检查（是否完整，螺栓紧固情况，润滑油是否充足，散风布袋是否畅通，排风捕尘是否正常）。根据所需粒度，调整斜挡板与衬板的间隙。接通电源，试运转。往机器内加入待粉碎物料（物料粉碎前必须经检查，不允许有金属）。粉碎完毕后，粉碎室、机腔内必须清洗干净。填写设备运行记录。

1. 槽型混合机的使用操作评分表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分点** | **配分** | **评分标准** | | **得分** |
| 1 | 生产前准备 | 15 | 生产工具准备 | （1）检查核实清场情况，检查清场合格证，检查不当扣5分。 |  |
| （2）对设备状况进行检查，确保设备处于合格状态，操作不当扣5分。 |  |
| （3）对生产用的工具的清洁状态进行检查，检查不当扣5分。 |  |
| 10 | 物料  准备 | （1）按生产指令领取原辅料，领取不当扣5分。 |  |
| （2）核实所用的原辅料（检验报告单、规格、批号），核实不当扣5分。 |  |
| 2 | 混合设备的操作 | 30 | （1）加料舱门的开启，操作不当扣6分。 | |  |
| （2）物料的加入，操作不当扣6分。 | |  |
| （3）设备的运行，操作不当扣6分。 | |  |
| （4）时间的设定，设定操作不当扣6分。 | |  |
| （5）出料，操作不当扣6分。 | |  |
| 产品状态 | 10 | （1）物料的状态，状态不当扣10分。 | |  |
| 3 | 生产结束清场 | 20 | （1）生产场地清洁，清洁不当扣5分。 | |  |
| （2）工具和容器清洁，清洁不当扣5分。 | |  |
| （3）生产设备清洁，清洁不当扣5分。 | |  |
| （4）清场记录填写，填写不当扣5分。 | |  |
| 4 | 提问 | 15 | （1）混合的基本原理，回答错误扣5分。 | |  |
| （2）混合的方式，回答错误扣5分。 | |  |
| （3）如何测定物料的混合度，回答错误扣5分。 | |  |
| 5 | 实验  重做 | 0 | （1）实验每重做一次扣10分 | |  |
| 合计 | | 100 | **考核成绩** | |  |

4.技能试题样题——摇摆颗粒机的使用

（1）摇摆颗粒机的使用操作

检查（是否完整，螺栓紧固情况，润滑油是否充足，散风布袋是否畅通，排风捕尘是否正常）。根据所需粒度，调整斜挡板与衬板的间隙。接通电源，试运转。往机器内加入待粉碎物料（物料粉碎前必须经检查，不允许有金属）。粉碎完毕后，粉碎室、机腔内必须清洗干净。填写设备运行记录。

（2）摇摆颗粒机的使用操作评分表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分点** | **配分** | **评分标准** | | **得分** |
| 1 | 生产前准备 | 15 | 生产工具准备 | （1）检查核实清场情况，检查清场合格证，检查不当扣5分。 |  |
| （2）对设备状况进行检查，确保设备处于合格状态，检查不当扣5分。 |  |
| （3）对生产用的工具的清洁状态进行检查，检查不当扣5分。 |  |
| 10 | 物料  准备 | （1）按生产指令领取原辅料，操作不当扣5分。 |  |
| （2）核实所用的原辅料（检验报告单、规格、批号），核实不当扣5分。 |  |
| 2 | 摇摆颗粒机操作 | 25 | （1）设备的检查，操作不当扣5分。 | |  |
| （2）设备的开启，操作不当扣5分。 | |  |
| （3）物料加入，操作不当扣5分。 | |  |
| （4）粘合剂的加入，操作不当扣5分。 | |  |
| （5）出料，操作不当扣5分。 | |  |
| 3 | 产品状态 | 10 | （1）制粒效果，效果差扣10分。 | |  |
| 4 | 生产结束清场 | 20 | （1）生产场地清洁，清洁不当扣5分。 | |  |
| （2）工具和容器清洁，清洁不当扣5分。 | |  |
| （3）生产设备清洁，清洁不当扣5分。 | |  |
| （4）清场记录填写，填写不当扣5分。 | |  |
| 5 | 提问 | 20 | （1）常见的制粒的方式，回答错误扣10分。 | |  |
| （2）制粒的目的，回答错误扣10分。 | |  |
| 6 | 实验  重做 | 0 | （1）实验每重做一次扣10分 | |  |
| 合计 | | 100 | **考核成绩** | |  |